

MOULE PRÉ-ÉCLATÉ en 2 coulées (avec fond)
--



1/ Le modèle sera divisé en 3 parties ± égales pour simplifier la mise en place des lignes de dépouille. Ici, les 3 axes verticaux sont tracés sur le modèle en terre.



2/ Les radios sont découpées aux profils approximatifs des zones concernées, en ajoutant au moins 1 cm qui sera inséré dans le modèle en terre.



3/ Après incision dans la terre, les radios sont placées sur le modèle. Tous les éléments de coffrage sont réunis.



4/ Après coffrage, on constate que le plâtre pourra facilement circuler sur le pourtour sans trop de risque de déformation des radios.



5/ Le plâtre est coulé doucement au point le plus bas (contre le coffrage au début) pour bien prendre l'empreinte.



6/ Après la prise, on creuse des clés et on savonne l'ensemble pour couler un fond.

MOULE PRÉ-ÉCLATÉ en 2 coulées (avec fond)



7/ Ce fond n'a qu'une fonction de centreur pour les 3 parties du moule qui en sont dépourvues. Dans ce cas, l'étanchéité peut être faite à l'intérieur du coffrage.



8/ Comme pour le moule éclaté, on force l'ouverture du moule à l'aide de 3 raclettes et d'un maillet en bois.



9/ Après ouverture du moule, les radios sont éliminées et la terre du modèle aussi.



10/ Les angles extérieurs des 3 parties du moules sont chanfreinées et les reliefs sont nettoyés avec une éponge humide avant séchage du moule.

L'OPTION DU FOND NE SERVANT QU'AU BON CENTRAGE (OU MAINTIEN) DES PARTIES D'UN MOULE, ELLE EST ÉGALEMENT RECOMMANDÉE POUR UN MOULE ÉCLATÉ, AFIN DE LUI GARANTIR UNE VIE PLUS LONGUE.

OPTION À UTILISER DANS TOUT AUTRE CAS POUVANT RENDRE LE MÊME SERVICE !